

aanleverspecificaties

3D-printer



De Z-Corp 450 van Leonardo Experience is compatibel met de volgende bestandsformaten:

STL, VRML, 3DS, ZPR, PLY

Vanuit de onderstaande cadprogramma's is het mogelijk te exporteren naar een van de compatibele bestandsformaten:

3ds MAX	COSMOS	Mimics
Alibre	Form-Z	Pro/ENGINEER
ArcGIS	Google Sketch Up Pro	Revit
Archicad	I-deas	Rhinoceros
AutoCAD Architecture	Inventor	RP-RasMol
AutoCAD	IronCAD	Siemens PLM
Bentley Triforma	Lightwave	SolidEdge
CadKey	Magics RP Maya	SolidWorks
CATIA	Mechanical Desktop	Spaceclaim

Printafmetingen

Maximale print afmeting: 203 x 254 x 203 mm

Minimum wanddikte: 2 mm*

Afmetingen van het ontwerp in het bestand weergeven!

Kleurgebruik

Indien het product in kleur geprint moet worden, het bestand opslaan als VRML (*.wrl)

Bij kleurloos (monochroom/ wit gips) prototypen het bestand opslaan als STL (*.stl) of als VRML (*.wrl)

Afwerking

Het gipsmodel wordt na droging in de hars gezet. *Bij kleine, complexe of dunne modellen kan dit betekenen dat het materiaal zich zo volzuigt met de hars dat het produkt alsnog breekt.

Belangrijke informatie

De basis van het prototype is gips. Dit betekent dat de afwerking wat korrelig en ruw wordt. Je kunt dit glad maken door het licht te schuren.

Sommige vormen zijn daardoor niet of minder geschikt (om goed te kunnen schuren) zoals schroefdraad en extreem complexe dunne vormen en assembly's.

Controle

We zullen eerst de aangeleverde file checken op juistheid van opbouw.

Houd rekening met minimaal 2 weken vertraging en extra kosten indien de file aangepast of opnieuw geprint dient te worden.

Leonardo Experience is niet aansprakelijk voor vermissing of beschadiging van het prototype.

LEONARDO
experience

+ LEERPARK
DORDRECHT

_dream_create_produce